

PROJEKTIERUNG



und Anlagenbau von
kältetechnischen Systemen

Seit Jahrzehnten setzen Kunden auf innovative Kältetechnik aus dem Hause Lahntechnik. Mit dem Erwerb der Duotemp Kältetechnik im Jahre 2005 hat sich nicht nur die Produktpalette erweitert, sondern es haben sich auch weitere Geschäftsfelder im Anlagenbau erschlossen. Somit sind die Unternehmen LT LAHNTECHNIK und LT duotemp eine der wenigen, die sämtliche Anlagenteile selbst herstellen.

Durch diese Synergie, dem Produkt- und Leistungsspektrum von der Beratung und Planung, über die Fertigung der Anlagenkomponenten bis hin zur Lieferung und Inbetriebnahme, besitzen wir die Möglichkeit ihnen eine maßgeschneiderte Kälteanlage zu liefern: MADE IN GERMANY!

Durch die eigene Konzeption und Herstellung von Kaltwassersätzen sind wir frei von jeglichen Zwängen und „Begrenzungen“ gegenüber anderen Anlagenherstellern, die Kaltwassersätze zukaufen. Von der einfachen Kälteanlage bis hin zu komplexen, energieoptimierten Anlagen, wir liefern Ihnen stets die beste Lösung. In den letzten Jahren rückt der Fokus immer mehr auf die Optimierung der Systemtechnik hinsichtlich Energieeinsparung und Umweltschutz. Um das effizienteste Ergebnis zu erzielen, ist es maßgebend das Gesamtkonzept zu betrachten.

Wir bieten ihnen:

- Beratung und Planung
- Herstellung der Einzelbauteile bei uns im Werk
- Projektierung von Rohrleitungsnetzen in ihren Fertigungshallen
- Lieferung und Inbetriebnahme der Gesamtanlage

Unsere Anlagen finden Sie in vielen Bereichen, wie z. B.: Kunststoffindustrie, Metallverarbeitung, Medizintechnik, Chemieunternehmen, Automobilhersteller und Automobilzulieferer usw.

Verwendung der Anlagen:

- Hallenklimatisierung
- Kühlung von Metallbearbeitungsmaschinen
- Kühlung von Sinterpressen
- Kühlung von Härtereien
- Kühlung von Rechenzentren
- Kühlung von Galvaniken
- etc.

Zur Kühlung der verschiedenen Aufgaben liefern wir ihnen:

- Kaltwassersätze unserer Standardserie EconomyLine (EL), aber auch kundenspezifische Großkühler
- Wärmetauscher-Trennstationen für glykolhaltige Kälteerzeugerkreisläufe und rein wasserhaltige Verbraucherkreisläufe
- Zentrale Pumpenstationen mit Schaltschrank zur Anlagensteuerung, zum Teil in Containerbauweise mit integriertem Pufferbehälter
- Freikühler
- Kaltwassersätze mit integrierter Freikühleinrichtung unserer Serie LM-FC als Hybridbauweise

